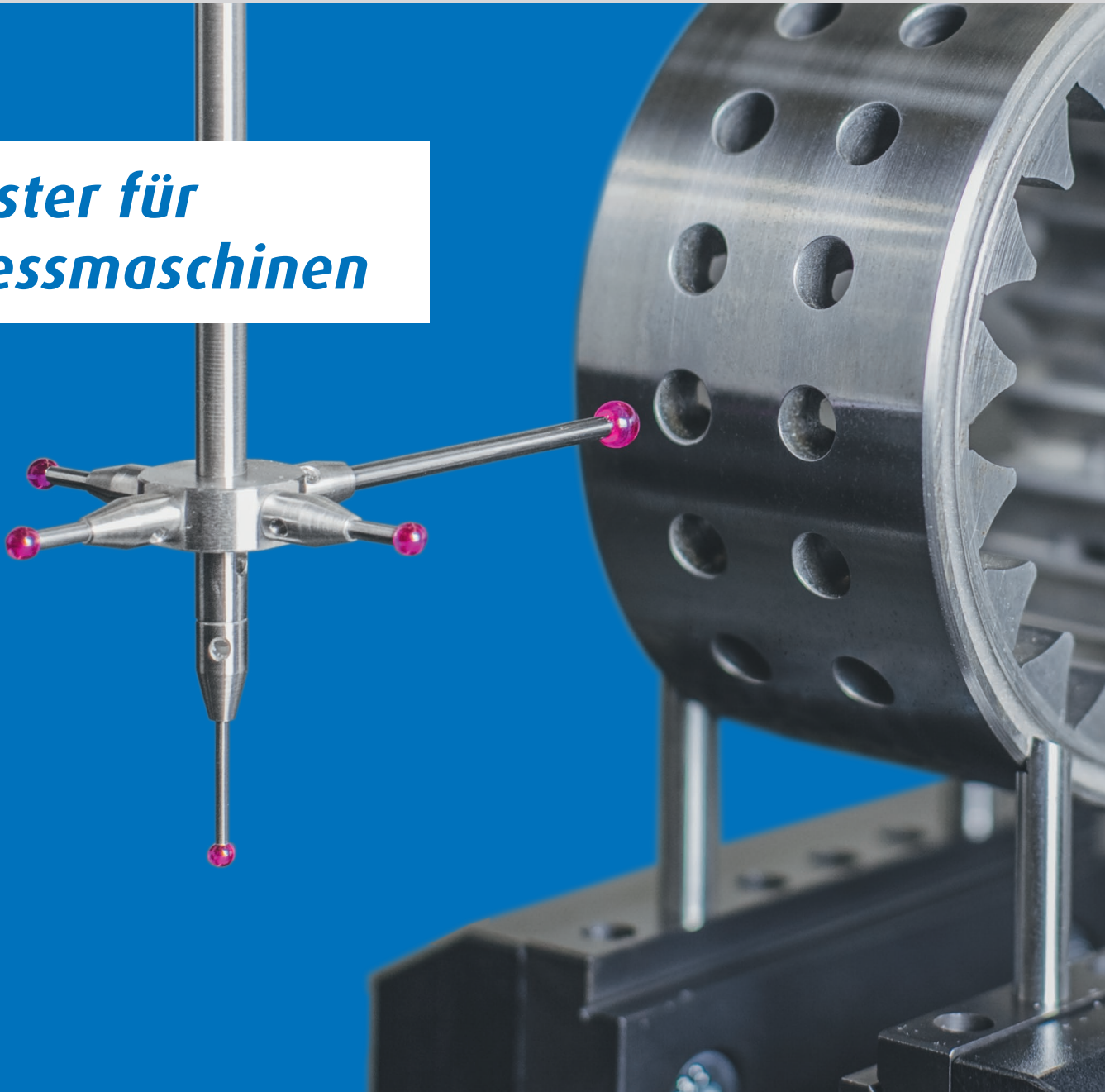


Messtaster

*Taster für
Messmaschinen*



High-End Stylies von dk

Über den Messtaster berührt die Messmaschine das Prüfobjekt. Dabei ist die Qualität des Tasters für das Ergebnis der Messungen entscheidend. Konstruktion, Materialität und Herstellverfahren bestimmen die Präzision und Haltbarkeit des Tasters.

Nutzungsempfehlung

Messtaster von dk garantieren präzises Messen im μ -Bereich. Neben unserem umfangreichen Standard-Programm können wir Sie auch mit kundenspezifischen Sonderlösungen beliefern. Alle Taster erfüllen die höchsten Qualitätsansprüche und sind „Made in Germany“. Und das zu einem wirklich günstigen Preis.

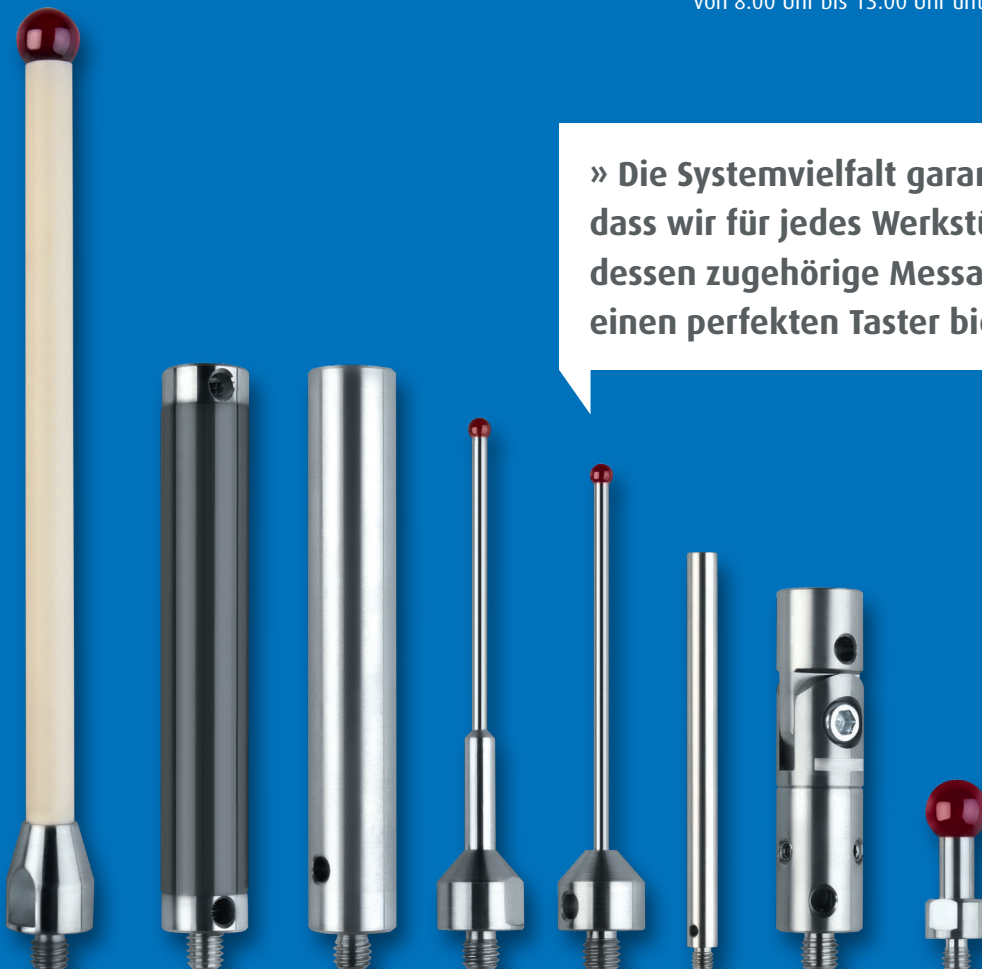


Die digitale Katalogversion sowie die Typenliste finden Sie unter:
www.dk-fixiersysteme.de/messtaster

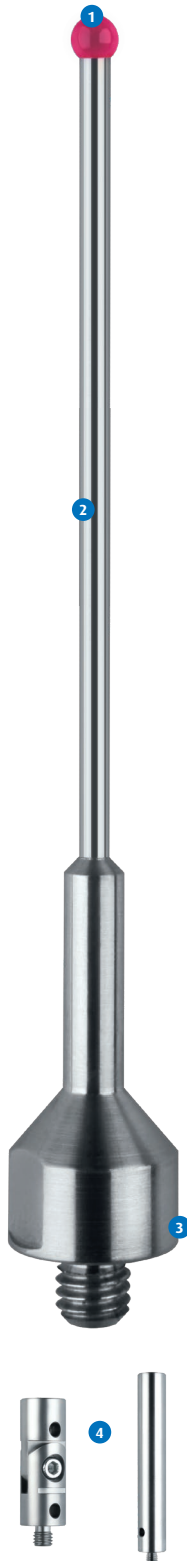


Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Gerne beraten wir Sie persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf. Wir sind Montag bis Donnerstag erreichbar von 8.00 Uhr bis 16.00 Uhr und am Freitag von 8.00 Uhr bis 13.00 Uhr unter Telefon **+49 (0) 7121 90 97 10**.

» Die Systemvielfalt garantiert, dass wir für jedes Werkstück und dessen zugehörige Messaufgabe einen perfekten Taster bieten. «



Auswahlkriterien



1 Tastkugel

Höchste Qualität und Sicherheit der Verbindung von Tastkugel zu Schaft durch spezielle Vakuumlöttechnik



Rubin:

- » Extreme Härte & Niedrige spezifische Dichte
- » Optimal für die meisten Standard-Anwendungen



Siliziumnitrid:

- » Speziell für das Messen von Aluminium-Werkstücken
- » Kein Anzug von Aluminium, deshalb weniger Materialauftrag auf Tastkugel



Zirkonoxid / Keramik:

- » Geringe Oberflächenrauigkeit
- » Speziell für das intensive Scannen von Gusseisenflächen
- » Ideal bei abrasiven Oberflächen, da Verschleiß der Tastkugel minimiert wird



Hartmetall:

- » Für Microtaster mit sehr kleinen Kugeldurchmessern
- » Bei Sondermaßen, die sonst nicht gut herstellbar sind



Diamantbeschichtete Taster:

- » Für extrem harte, sehr raue, abrasive und scharfe Oberflächen
- » Ideal beim Messen im Scan-Verfahren

2 Tasterschaft

Schaft als Vollstab oder Rohrausführung.



Hartmetall:

- » Standardanwendung, hohe Steifigkeit
- » Ideal bei kleinen Schaftdurchmessern (≤ 1 mm)
- » Ideal bei langen Schäften (bis 50 mm)
- » Einsatz vorwiegend im Messraum bei stabilen Umgebungstemperaturen



Kohlefaser:

- » Sehr leicht bei hoher Steifigkeit
- » Ideal bei sehr langen Tastern (über 50 mm)
- » Ausdehnungskoeffizient nahezu Null



Keramik:

- » Sehr leicht bei äußerster Festigkeit & Hoher Kollisionsschutz
- » Bei langen Schäften mit Durchmesser über 3 mm
- » Einsatz in fertigungsnahen Anwendungen

3 Aufnahmen

Ausführungen mit Anschlussgewinde M2, M3, M4 oder M5.
Grundkörper aus rostfreiem Stahl.

4 Zubehör

Verlängerungen aus rostfreiem Stahl, Kohlefaser, Keramik oder Titan. Gelenke, Halter und Adapter für komplexe Messvorgänge und höchste Flexibilität.



Die digitale Katalogversion
finden Sie unter:
www.dk-fixiersysteme.de



dk FIXIERSYSTEME GmbH & Co. KG
Ferdinand-Lassalle-Straße 35
D-72770 Reutlingen

Tel. +49 (0) 7121 90 97 10
Fax +49 (0) 7121 90 97 120
info@dk-fixiersysteme.de
www.dk-fixiersysteme.de

modular. einfach. besser.

dk Fixiersysteme und Messtaster

Für die volle Ausnutzung des Leistungsvermögens Ihrer Messmaschinen

Der rund 1.000 Teile umfassende Standardbaukasten der dk Fixiersysteme für die Messtechnik bietet folgende Vorteile:

- » Seit Jahrzehnten gewachsener und bewährter Systembaukasten
- » Modularität über verschiedene Programme hinweg
- » Lösungen für jede Positionieraufgabe
- » Wirtschaftlichkeit durch Synergieeffekte mehrerer Branchenlösungen

SWA39



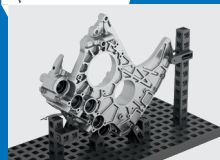
SPANNFIX PRO



SPANNFIX ECO



QUADERFIX



SCHIENENFIX



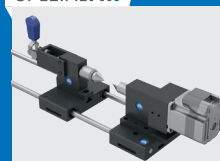
MICROFIX



SWA39CT



SPEZIALFIX



GELENKSYSTEME



SWA39 SURF



FAST
REASSEMBLY
LIFELONG

Das Grundprinzip aller dk Fixiersysteme!

Unsere Vorrichtungen sind modular konzipiert, jederzeit rückbaubar und lassen sich identisch wieder neu zusammensetzen. Durch die Kompatibilität der dk Fixiersysteme wird der Nutzwert perfekt.