

*Systemes de fixation*

*Systemes de serrage pour  
la technique de mesure des  
contours et des surfaces*



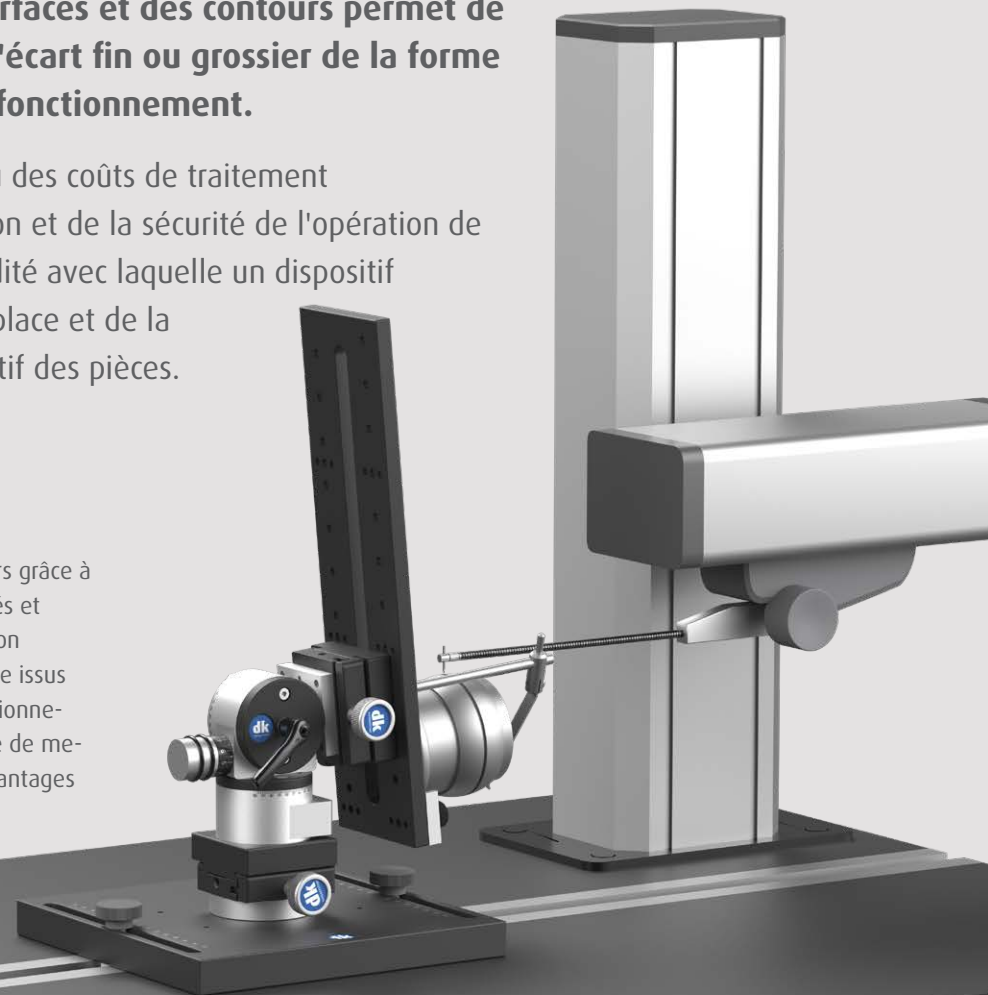
# Systemes de serrage pour la technique de mesure des contours et des surfaces

La technique de mesure des surfaces et des contours permet de garantir la qualité en termes d'écart fin ou grossier de la forme des produits, et donc leur bon fonctionnement.

La fiabilité des résultats et le niveau des coûts de traitement dépendent également de la précision et de la sécurité de l'opération de serrage des échantillons, de la rapidité avec laquelle un dispositif spécifique au processus est mis en place et de la simplicité du positionnement répétitif des pièces.

## Des processus efficaces et sûrs

dk vous garantit des processus efficaces et sûrs grâce à des dispositifs de retenue modulaires éprouvés et dotés d'une excellente ergonomie. L'association d'éléments de base, de montage et de serrage issus de la gamme standard dk et d'unités de positionnement spécialement conçues pour la technique de mesure des surfaces et des contours offre des avantages évidents.



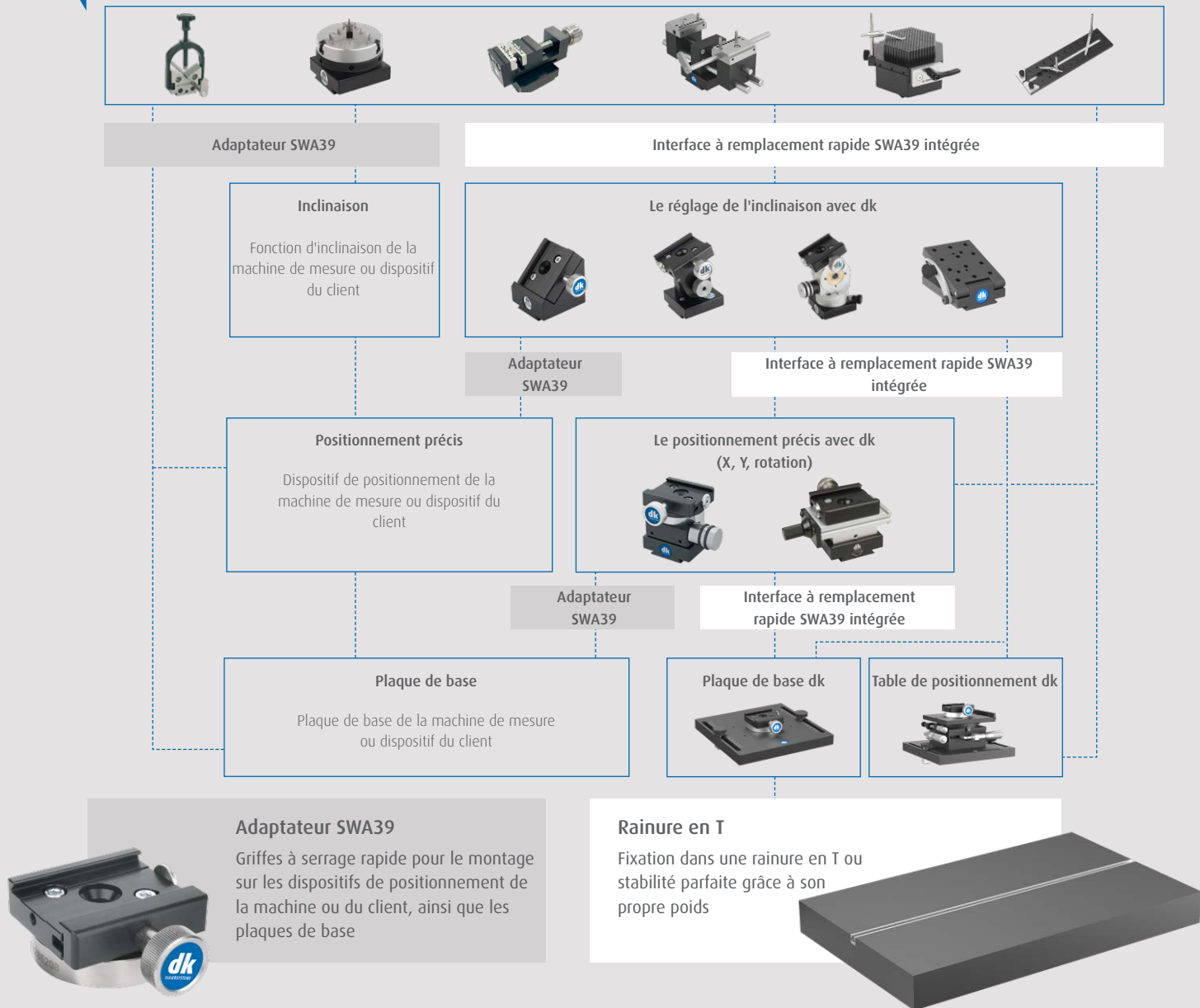
**FAST  
REASSEMBLY  
LIFELONG**

## Un système modulaire

Grande flexibilité grâce à un choix exceptionnel de modules combinables

- » Adaptation parfaite aux processus grâce à une variété de fonctionnalités et de tailles ainsi qu'aux accessoires disponibles
- » Précision dans l'espace en 3D grâce à des éléments linéaires, de rotation et d'inclinaison à réglage continu
- » Configuration simple et rapide des mesures grâce aux interfaces à remplacement rapide dk
- » Fixation d'une précision répétée grâce au serrage à point zéro au moyen de butées
- » Minimisation des forces de serrage pour les pièces filigranes : ajustables et reproductibles de manière contrôlée
- » Conception solide et surface à revêtement dur pour une utilisation durable
- » Utilisation universelle dans d'autres domaines de l'assurance qualité ainsi que dans le domaine du marquage laser grâce à des interfaces SWA standardisées

## Le serrage de pièces avec dk



### Système modulaire dk

## La philosophie de notre système modulaire

Nous adhérons à la philosophie du système modulaire depuis de nombreuses années en tant que fabricant de systèmes de fixation pour la technique de mesure, laser, de dosage et de manutention.

La conception modulaire, la compatibilité tant entre elles qu'avec la situation de départ du client et surtout le nombre d'éléments fonctionnels pouvant être associés confèrent à nos gammes une très grande utilité.

### Système SWA39

## Offre des possibilités presque infinies

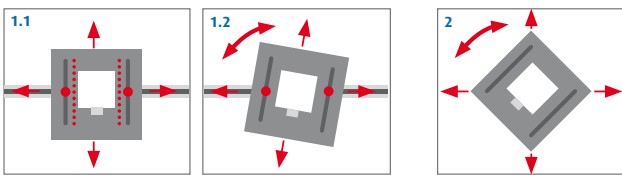
Création de dispositifs spécifiques aux machines, aux produits et aux processus à partir de modules divers :

- » Facilement adaptable à la situation de départ de la machine de mesure
- » Hautement efficace, grâce à un ajustement variable et précis au processus
- » Aussi polyvalent que les pièces à contrôler

# Exigence : X, Y, rotation +/- 15°

## Serrer et positionner les pièces à contrôler ; les positions de butée peuvent être bloquées par serrage

La plaque de base répond à l'exigence fondamentale selon laquelle la surface à mesurer de l'échantillon doit être placée dans l'axe de l'appareil de mesure. Elle peut être déplacée en continu dans les directions X et Y dans une rainure en T de la machine. Les broches de guidage peuvent être montées sur la face inférieure de la plaque et réglées par palier dans la direction Y ; elles s'engagent dans la rainure du plateau et permettent ainsi de maintenir le déplacement dans la direction X exactement dans l'axe de mesure (1.1). La plaque de base peut être orientée en continu (1.2) et être efficacement serrée dans les deux cas sans broches de guidage. Sur les tables sans rainure en T, la plaque de base peut être placée dans n'importe quelle position et rester parfaitement stable grâce à son propre poids élevé (2).



### Un accès facile à tout l'univers dk

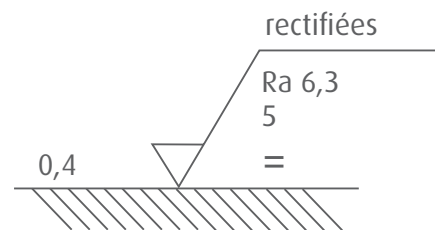
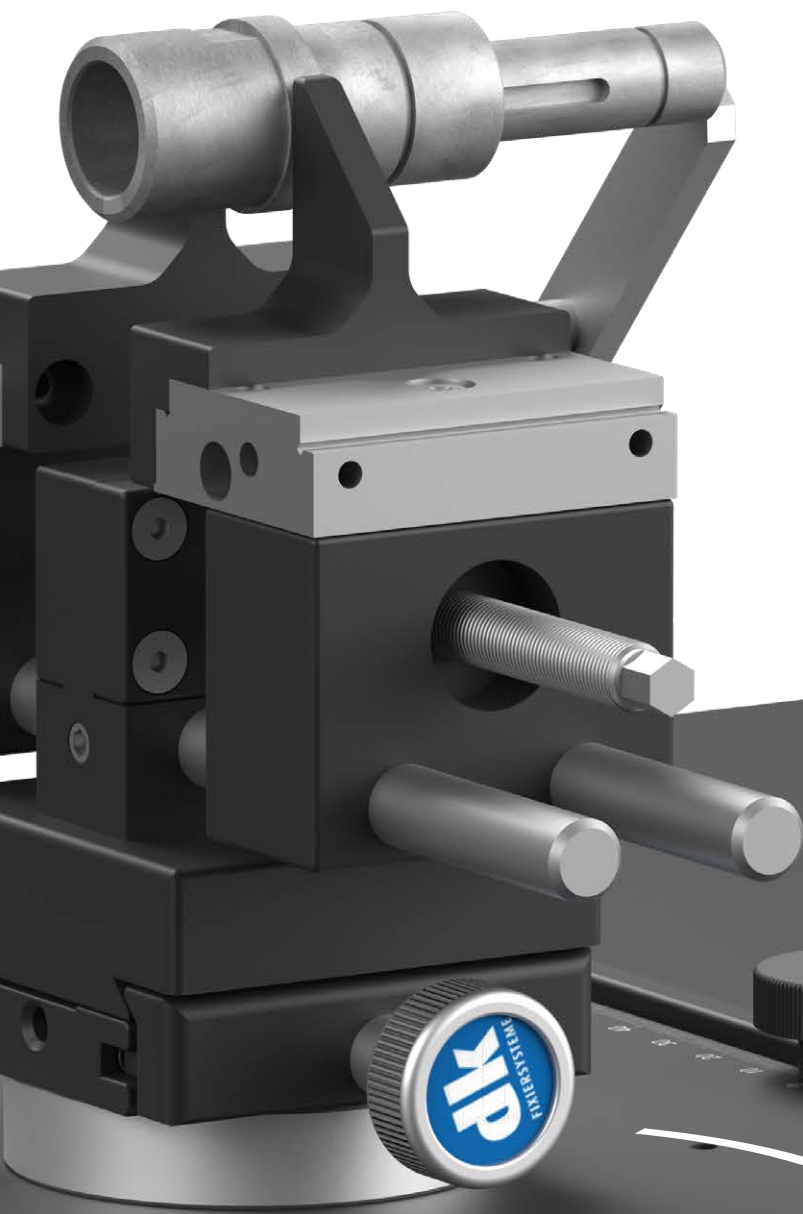
Bien évidemment, une interface à remplacement rapide SWA39 peut également être montée ultérieurement sur n'importe quelle plaque de base du client. Cela permet un accès facile à tout l'univers des systèmes de fixation dk, et notamment à des éléments de positionnement, d'inclinaison et de serrage aisément utilisables.

### Placement libre

Placement totalement libre sans fixation par rainure en T.

### Plage de réglage Y continue

Plage de réglage continue de l'axe Y de 150 mm selon la rainure en T de la plaque de base. Si nécessaire, elle peut également être modulée par crans de 15 mm afin de ne pas perdre l'alignement exact lors des déplacements en X.



### **Élément de serrage avec interface SWA39**

Un élément de serrage intéressant avec interface SWA39 issu du système modulaire standard complet de dk. Fixation sans outil sur les griffes à serrage rapide SWA39. Notre gamme comprend un vaste choix d'éléments de serrage de différentes tailles avec de nombreux accessoires utiles.

### **Plage de réglage X continue**

Plage de réglage continue de l'axe X selon la rainure en T de la table de machine.

### **Rotation continue**

Rotation continue de la plaque de base dans son ensemble en utilisant les deux rainures en T.

### **SWA39 pour une adaptation simple et rapide**

Plaque de base avec griffes à serrage rapide SWA39 pour une adaptation simple, rapide et sans outil de tous éléments de positionnement, d'inclinaison et de serrage avec l'interface standardisée SWA39 de dk.

# Exigences : X, Y, rotation +/- 15°, inclinaison 0-90°

**Serrer, positionner et incliner les pièces à contrôler ;  
les positions de butée peuvent être bloquées par serrage**

De très nombreux échantillons nécessitent une fonction d'inclinaison du dispositif de maintien pour les aligner de manière à ce que la surface de contrôle se trouve dans l'alignement horizontal requis. L'avantage des systèmes modulaires réside dans le fait qu'un même élément d'inclinaison permet de régler une grande variété d'éléments de serrage. L'idéal étant non seulement que le choix des systèmes de serrage soit vaste, mais aussi que la fonction d'inclinaison soit disponible dans différentes versions. Cette fonction peut ainsi être adaptée au processus optimal : angles fixes, marches angulaires verrouillables, angles fixes-variables réglables en continu, inclinaisons réglables avec une grande précision par réducteur à vis sans fin – dk vous ouvre toutes les possibilités. L'exceptionnel comme règle !

## Inclinaison continue

Inclinaison de 180° réglable en continu et pouvant également être réglée sur 0°, 45°, 90°, 135° et 180°.

## Plage de réglage Y continue

Plage de réglage continue de l'axe Y de 150 mm selon la rainure en T de la plaque de base. Si nécessaire, elle peut également être modulée par crans de 15 mm afin de ne pas perdre l'alignement exact lors des déplacements en X.

## Placement libre

Placement totalement libre sans fixation par rainure en T.

## Rotation continue

Rotation continue de la plaque de base dans son ensemble en utilisant les deux rainures en T.

### **Placement rapide et sans outil**

L'interface à remplacement rapide SWA39 n'est pas seulement une interface permettant de placer un dispositif sur une table de mesure. Il s'agit d'une liaison intégrée, utilisable sans outil, permettant d'associer des composants inclinables, rotatifs et linéaires entre eux et, bien sûr, avec l'élément de serrage lui-même. Extrêmement rapide et reproductible.



### **Conception modulaire : plaque de base + inclinaison + élément de serrage**

L'élément de serrage – ici un mandrin manuel à 3 mors – est connecté via l'interface standard SWA39 à l'élément d'inclinaison, qui est lui-même connecté via SWA39 au support de base. Le remplacement du dispositif de serrage et de l'élément d'inclinaison ou encore par exemple l'ajout d'un autre actionneur linéaire à engrenage à vis sans fin sous inclinaison ne prennent que quelques secondes et peuvent être effectués sans aucun outil.

### **Plage de réglage X continue**

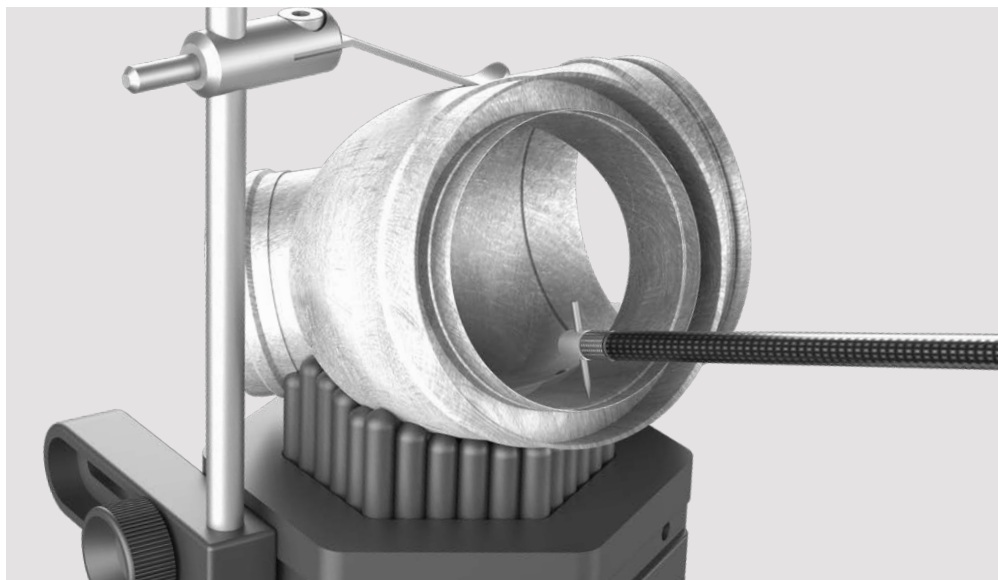
Plage de réglage continue de l'axe X selon la rainure en T de la table de machine.

*modulaires. simples. meilleurs.*

## **Exigence : Un réglage fin de tous les mouvements**

**Serrer les pièces à contrôler et les ajuster précisément de façon linéaire dans l'axe X et/ou Y avec les différents modules du système modulaire, et les incliner avec précision jusqu'à 90° et les faire pivoter à 360° ; tous les mécanismes de réglage sont précis et autobloquants ; la position de butée de l'inclinaison peut en outre être bloquée par serrage**

Les coordonnées X/Y et l'angle d'inclinaison par rapport à l'axe du dispositif de mesure ne peuvent plus être réglés avec précision et donc assez rapidement par simple déplacement dans les rainures en T. La mobilité de la plaque de base n'est utilisée ici que pour un réglage approximatif de la position. Le réglage fin est ensuite réalisé avec une précision absolue dans tout l'espace 3D avec un réducteur à vis sans fin pour les deux axes linéaires, et éventuellement aussi pour la rotation et l'inclinaison.



### ***Positionner facilement des pièces de forme libre***

Le support du produit proprement dit – ici une pelote à épingles autoformée avec colonne et bride à lame ressort – est relié à l'élément oscillo-battant associé via SWA39. Comme un positionnement fin le long de l'axe de mesure n'est pas toujours requis, seul un réglage transversal actionné par un engrenage à vis sans fin est effectué en dessous. Bien entendu, on pourrait également utiliser une table croisée issue de la gamme modulaire dk.



## Des associations illimitées

L'interface SWA39 est parfaitement universelle : depuis le montage direct et sans outil d'un dispositif de serrage dk sur des griffes à serrage rapide jusqu'à l'association complexe avec une ou plusieurs autres unités de manipulation intermédiaires, la fixation est toujours identique.

### Réglage fin continu

Réglage fin continu de la rotation et de l'inclinaison grâce à un réducteur à vis sans fin avec graduation.

### Placement libre

Placement totalement libre sans fixation par rainure en T.

### Réglage transversal continu

Réglage fin de la position transversale par rapport à l'axe de mesure grâce à un réducteur à vis sans fin avec graduation.

### Plage de réglage X continue

Plage de réglage continue de l'axe X selon la rainure en T de la table de machine.

### Rotation continue

Rotation continue de la plaque de base dans son ensemble en utilisant les deux rainures en T.

### Plage de réglage Y continue

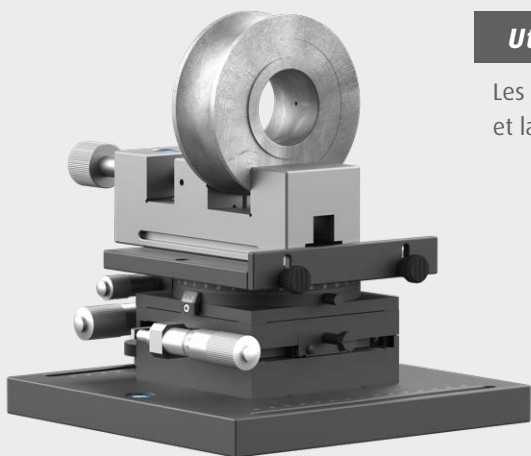
Plage de réglage continue de l'axe Y de 150 mm selon la rainure en T de la plaque de base. Si nécessaire, elle peut également être modulée par crans de 15 mm afin de ne pas perdre l'alignement exact lors des déplacements en X.

Niveau 4

## Exigence : Un réglage fin avec unité compacte

Serrer les pièces à contrôler et les ajuster précisément de façon linéaire dans l'axe X et Y au moyen d'une table de positionnement compacte, et les faire pivoter avec précision à 360° ; les mécanismes de réglage autobloquants pratiquement exempts de jeu peuvent être bloqués par serrage ; des modules d'inclinaison à 90° avec réglage fin, autoblocage et fixation peuvent être montés en complément

Une optimisation par rapport au niveau 3 est possible sous la forme d'une minimisation du nombre de composants et donc des tolérances ainsi que de la hauteur des éléments de réglage superposés de manière modulaire : au lieu d'associer trois éléments (X, Y, rotation) en hauteur, on recommande l'utilisation d'une unité compacte qui, bien entendu, ne dispose pas d'interfaces interchangeables entre les fonctions. Le dispositif présente alors une hauteur beaucoup plus faible et est encore plus optimisé en termes de tolérances.



### Utilisation de dispositifs de serrage standard

Les griffes à serrage rapide SWA39 ont été retirées et la butée intégrée a été relevée.

### Rotation continue

Rotation continue en utilisant les deux rainures en T.

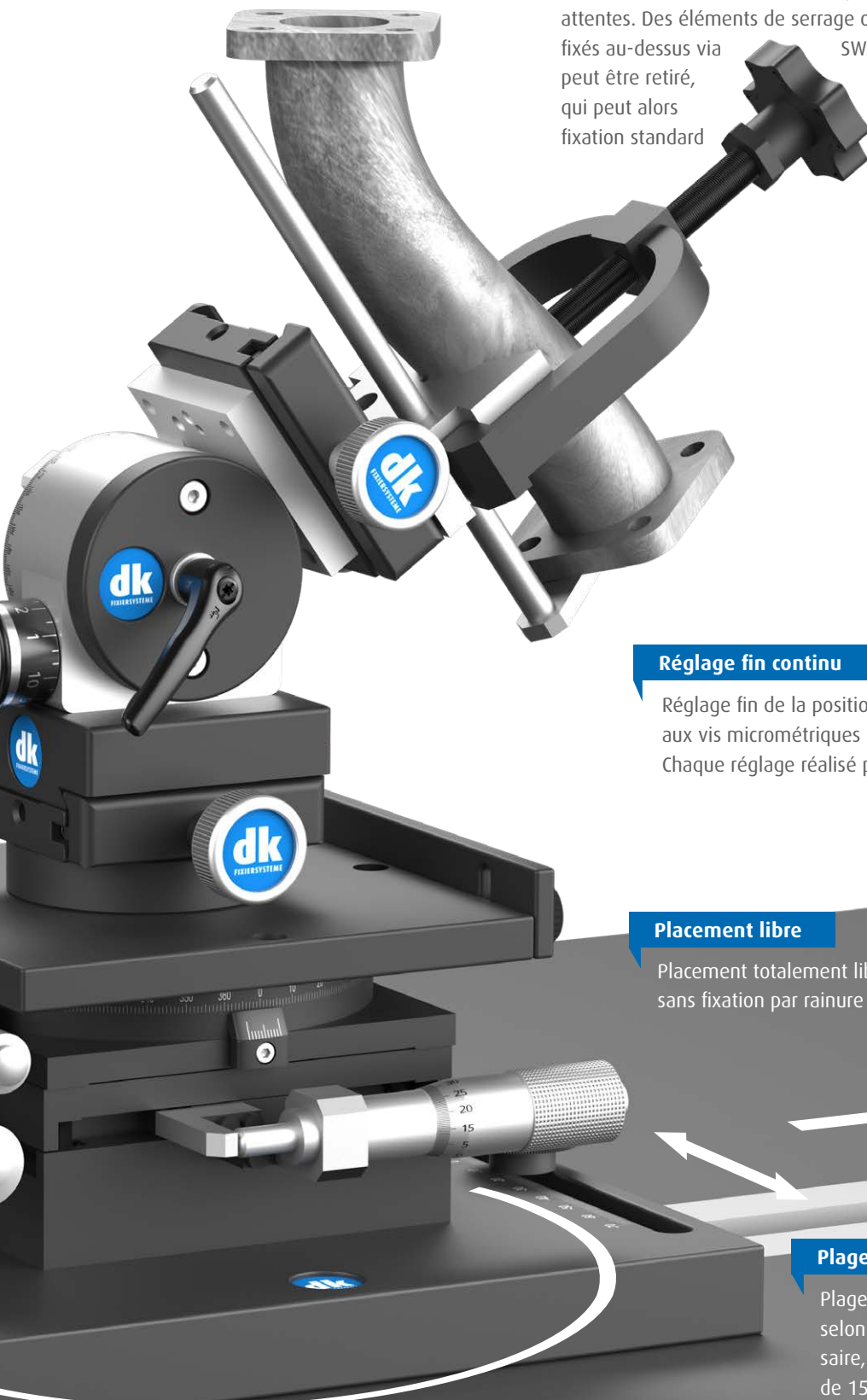
### Une valeur ajoutée remarquable grâce au système modulaire SWA39

L'étendue énorme du système modulaire SWA39, les solutions pratiques pertinentes et l'interaction avec d'autres gammes de fixations dk lui confèrent une utilité remarquable. Cette dernière est encore accrue grâce à l'utilisation possible – simultanée ou alternée – de tous les éléments de base, de montage et de serrage non seulement en technique de mesure des contours et des surfaces, mais aussi sur les machines de mesure tactiles, optiques et par tomographie, qui sont souvent situées à proximité les unes des autres dans les services d'assurance qualité.



## Compact, confortable et extrêmement précis

Deux actionneurs linéaires et une rotation à 360° sont réunis dans un design compact. Ils se déplacent sans jeu et avec une tension antagoniste du ressort sur des guidages de précision. D'autres caractéristiques telles que le réglage rapide de l'angle de rotation ainsi que le blocage par serrage du dispositif global, confortable et extrêmement précis, permettent de répondre à toutes les attentes. Des éléments de serrage ou d'inclinaison dk peuvent être solidement fixés au-dessus via SWA39. Ou bien l'adaptateur d'interface SWA39 peut être retiré, libérant ainsi la plaque solide avec butée, qui peut alors accueillir n'importe quel élément de fixation standard.



### Réglage fin continu

Réglage fin de la position X et Y ainsi que de la rotation grâce aux vis micrométriques de la table de positionnement. Chaque réglage réalisé peut également être bloqué.

### Placement libre

Placement totalement libre sans fixation par rainure en T.

### Plage de réglage X continue

Plage de réglage continue de l'axe X selon la rainure en T de la table de machine.

### Plage de réglage Y continue

Plage de réglage continue de l'axe Y de 150 mm selon la rainure en T de la plaque de base. Si nécessaire, elle peut également être modulée par crans de 15 mm afin de ne pas perdre l'alignement exact lors des déplacements en X.

# Sélection d'éléments de base et de montage pour le positionnement et l'inclinaison

## Plaque de base SWA39

### Plaque de base avec griffes à serrage rapide SWA39 avec fixation intégrée pour rainure en T de la machine

Pour l'intégration de tous les éléments de montage, de réglage et de serrage du système SWA39. Ajustement sans outil dans la rainure en T de la table de machine. Réglage transversal de +/- 75 mm continu et sans outil ; avec graduation pour l'alignement parallèle sur la rainure en T. La conception avec trous oblongs permet également la rotation. Veuillez indiquer les dimensions de la rainure en T lors de votre commande. La plaque solide et lisse, dotée d'un revêtement Hardcoat durable, convient également parfaitement au positionnement sûr sans fixation dans une rainure en T. Griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
274750	Plaque de base avec griffes à serrage rapide SWA39



## Table de positionnement SWA39

### Avec réglage fin sur trois micromètres

Réglage continu de +/- 12,5 mm dans les directions X et Y. Approche de 0,5 mm par tour. Rotation continue à 360°, avec réglage grossier à l'avance, puis approche de 0,33° par tour. Griffes à serrage rapide SWA39 incluses pour l'intégration de tous les éléments de montage, de réglage et de serrage du système SWA39 ; celles-ci sont amovibles. Surface d'appui sans griffes à serrage rapide pour tout élément de fixation pouvant être placé sur la butée intégrée ; la butée est amovible. Griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
314440	Table de positionnement de précision SWA39 réglable en X, Y et à 360°



## Griffes à serrage rapide SWA39

### Avec table de guidage

Plage de réglage continue de 25 mm dans la direction Y. Approche de 0,5 mm par tour. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
314450	Griffes à serrage rapide SWA39 avec table de guidage



## Griffes à serrage rapide SWA39

### Avec table croisée

Plage de réglage continue de 25 mm dans les directions X et Y. Approche de 0,5 mm par tour. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
314460	Griffes à serrage rapide SWA39 avec table croisée



## Griffes à serrage rapide SWA39

### Rotation manuelle à 360°

Rotation continue. Verrouillage tous les 90°. Blocage par vis à tête moletée. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
283450	Griffes à serrage rapide SWA39 orientables manuellement à 360°



## Griffes à serrage rapide SWA39

### 360° avec réglage fin

Rotation continue. Réglage précis par engrenage à vis sans fin. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
283460	Griffes à serrage rapide SWA39 360° avec réglage fin



## Griffes à serrage rapide SWA39

### Élément d'angle

Angle fixe de 90 ou 45°. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description	Élément d'angle
283300	Griffes à serrage rapide SWA39 avec élément d'angle	90°
283320	Griffes à serrage rapide SWA39 avec élément d'angle	45°



Pour plus de détails concernant les produits et les associations possibles, voir notre catalogue principal sous le lien suivant [www.dk-fixiersysteme.de/katalog](http://www.dk-fixiersysteme.de/katalog)



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Unité pivotante à positionnement rapide

Inclinaison continue de +/- 90°, blocage possible par vis de serrage. Possibilité de réglage précis sur 0°, 45°, 90°, 135° et 180°. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
314000	Griffes à serrage rapide SWA39 unité pivotante à positionnement rapide



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Unité pivotante à réglage fin avec jeu de brides pour unité pivotante

Inclinaison continue de +90° / -55°, réglage précis par engrenage à vis sans fin autobloquant. Blocage possible par manette indexable.

Réf.	Description
314010	Unité pivotante à réglage fin
314015	Jeu de brides pour unité pivotante



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Unité pivotante à réglage fin pour inclinaison et rotation

Inclinaison continue de +90° / -55° et rotation à 360°. Ces deux fonctions peuvent être réglées avec précision par engrenage à vis sans fin autobloquant. Blocage de l'inclinaison possible par manette indexable.

Réf.	Description
314030	Unité rotative/pivotante à réglage fin
314015	Jeu de brides pour unité pivotante



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Table inclinable à hauteur optimisée

Inclinaison continue de 0-90°, blocage possible par vis à tête moletée. Angles fixes de 30° et 45° directement réglables par surépaisseurs. Des angles fixes spécifiques à un client ou à une pièce peuvent être obtenus grâce à de simples surépaisseurs cylindriques d'un diamètre spécial. Hauteur optimisée dans l'axe Z. Interface SWA39 en dessous et interface SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
314055	Griffes à serrage rapide SWA39 table inclinable à hauteur optimisée Une utilisation alternative sans griffes à serrage rapide SWA39 comme plateau taraudé inclinable



Utilisation alternative



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Unité rotative/pivotante à rotule

Inclinaison continue de 90° et rotation à 360°, chacune pouvant être bloquée par vis de serrage. Pour une utilisation confortable et sûre, la précontrainte de la rotule est réglable afin d'éviter tout pliage involontaire, même lors du desserrage. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
270500	Griffes à serrage rapide SWA39 unité rotative/pivotante à rotule



### Griffes à serrage rapide SWA39

### Tête inclinable à engrenages à 3 axes

L'inclinaison peut être pré-réglée en continu jusqu'à 60° en serrant le mécanisme de basculement. Inclinaison continue précise de 30° supplémentaires avec un premier goniomètre grâce à un engrenage autobloquant. Inclinaison continue de 30° à angle droit avec un second goniomètre. L'ensemble de la tête inclinable à engrenages peut pivoter en continu à 360° sur un axe rotatif situé en dessous. En outre, les griffes à serrage rapide SWA39 du dessus peuvent pivoter séparément à 360°. Tous les réglages s'effectuent sur des axes gradués pour un ajustement parfaitement reproductible. Interface SWA39 en dessous et griffes à serrage rapide SWA39 au-dessus.

Réf.	Description
270650	Unité rotative/pivotante avec tête inclinable à engrenages à 3 axes



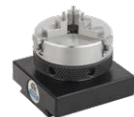
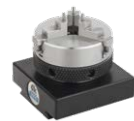
# Sélection d'éléments de serrage

## Vé SWA39 120°

Longueur du vé de centrage 20 mm ou 60 mm

Largeur 60 mm. Avec butée réglable. D'autres accessoires tels que des étriers de serrage ou des brides à lame ressort ainsi que des vés de centrage pour diamètres plus petits ou plus grands, des vés de centrage aimantés commutables ou permanents et des dispositifs de serrage de bande disponibles dans notre catalogue principal. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Longueur du vé de centrage	Largeur
272700	Vé SWA39 120°	20	60
272810	Vé SWA39 120°	60	60



## Mandrin manuel à trois mors

50 mm / 65 mm / 100 mm

Mors durs décalés, réversibles sans outil, avec trous de goupille et 2 ou 3 jeux de 3 broches chacun pour une meilleure fixation des pièces. Largeurs de serrage externes lors de l'inversion des mors (sans broches) : mandrin 50 : 1 à 54 mm à l'extérieur et 17 à 53 mm à l'intérieur. Mandrin 65 : 1 à 66 mm à l'extérieur et 17 à 65 mm à l'intérieur. Mandrin 100 : 1 à 102 mm à l'extérieur et 20 à 100 mm à l'intérieur. Accessoires utiles tels que des limiteurs de couple dans notre catalogue principal. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Diamètre
329705	Mandrin manuel de précision à trois mors	50
329700	Mandrin manuel de précision à trois mors	65
283220	Mandrin manuel de précision à trois mors	100

## Étau de précision

15 mm laiton noir / 25 mm aluminium noir  
35 mm aluminium noir

Largeur des mors 15 / 25 / 35 mm et largeur de serrage 14,5 / 24,5 / 34,5 mm. Chacun avec mors en inox montés avec vé de centrage 1 face et mors interchangeables en plastique. Retrouvez des accessoires utiles dans notre catalogue principal. La version 35 comprend des mors équipés de 4 goupilles cylindriques pour une meilleure fixation des pièces. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Largeur de mors
270910	Étau de précision	15
270960	Étau de précision	25
270870	Étau de précision	35



## Étau autocentrant de précision

Largeur de mors 50 mm

Largeur de serrage jusqu'à 120 mm. Mors décalés avec trous de goupille et 4 goupilles cylindriques pour une meilleure fixation des pièces. Avec butée réglable, graduation et outil de réglage. Retrouvez des accessoires utiles tels que des mors prismatiques et des goupilles cylindriques (prismatiques) décalées dans notre catalogue principal. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Largeur de mors
282150	Étau autocentrant de précision	50



## Plaque de bridage de précision

300 mm, avec rainure pour le passage du palpeur de mesure

Comprend 2 appuis en vé combinés à positionnement variable ainsi que 2 colonnes de différentes longueurs et des brides à lame ressort pour une fixation sans outil des pièces. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Taille
394020	Plaque fileté avec accessoires	300 x 80



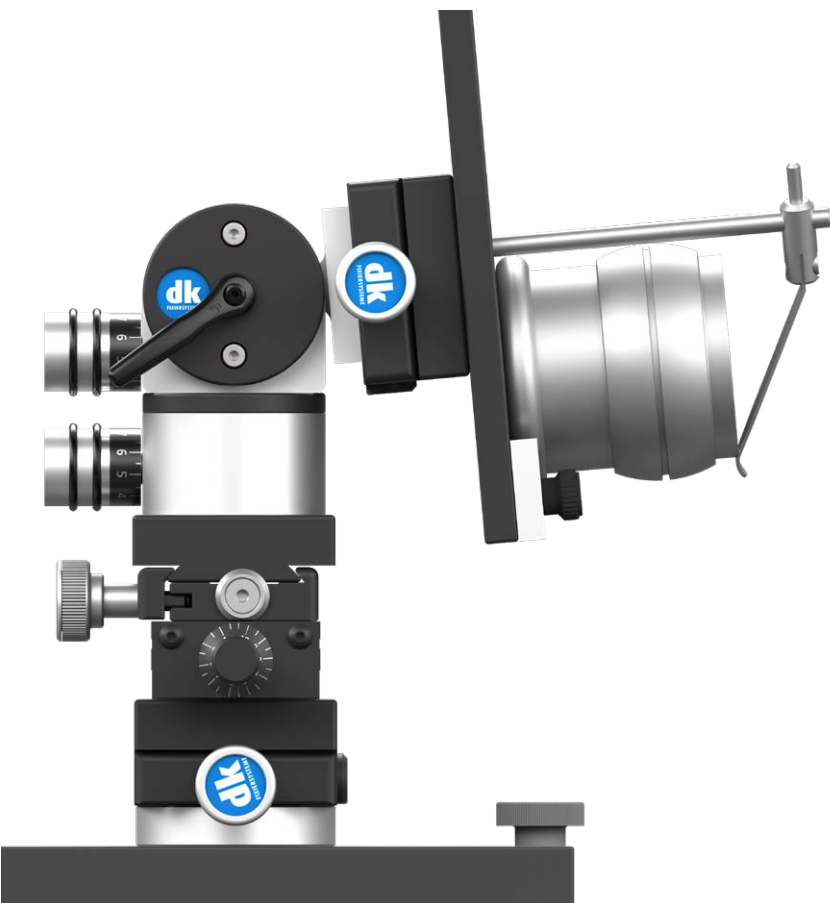
## NADELFIX 5 Maxi

95 x 83 mm avec 271 broches

Auto-moulage fixe-variable des produits, notamment ceux de forme libre. Maintien sûr grâce à l'ajustement de forme et au serrage par adhérence. Utilisation sans outil. Brides à lame ressort réglable sur rail intégrée. Fixation parfaitement reproductible de plusieurs échantillons identiques. Adaptation à des échantillons de forme différente. Interface SWA39 en dessous.

Réf.	Description	Taille
396020	NADELFIX 5 Maxi	95 x 83



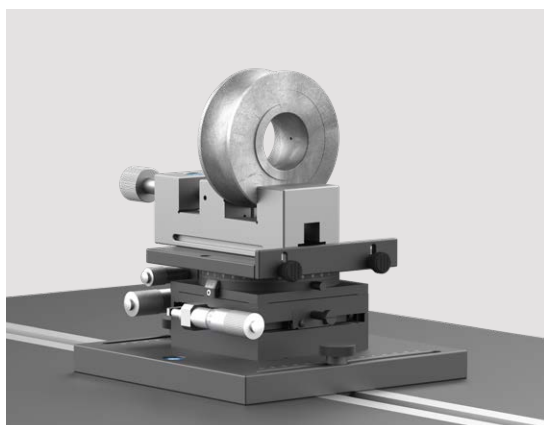
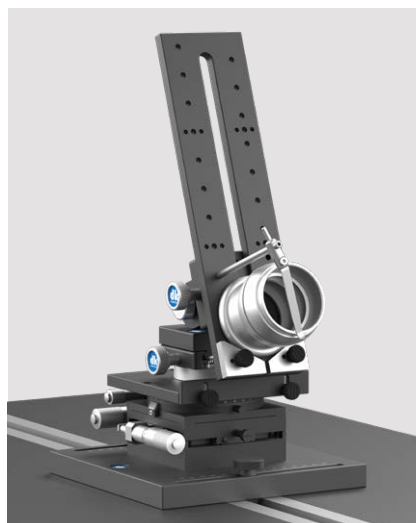


## *Éléments de positionnement et de serrage spécifiques pour la mesure des contours et des surfaces*

**Notre mission : Résoudre les problématiques de serrage de nos clients, et rendre ainsi leur travail plus simple, plus réussi et plus efficace.**

### **394020** **Plaque de bridage de précision pour mesure des surfaces et des contours**

Appuis combinés pouvant être montés sans outil dans trois positions : par paire, comme vé de centrage ou comme butée droite. Deux colonnes de 75 et 100 mm de long et deux brides à lame ressort de 50 et 75 mm de long peuvent être montées sans outil dans 18 positions différentes. La pièce à contrôler peut ainsi être fixée en toute sécurité dans presque n'importe quelle position, et ce sans outil. L'adaptateur SWA39 situé en dessous permet d'associer le dispositif avec la plaque de base et tous les éléments de positionnement SWA39. Il peut donc être idéalement complété par un réglage en X, en Y, en rotation et en inclinaison. Celui-ci peut être modulaire dans toutes les fonctions ou associer plusieurs fonctions de réglage fin dans la table de positionnement.



### **314440** **Table de positionnement de précision à réglage en X, Y et à 360°**

Adaptateur à remplacement rapide SWA39 pour montage ultérieur avec réglage de l'inclinaison ou adaptation directe sans outil d'éléments de serrage dk. Utilisable sans l'adaptateur SWA39 grâce à la butée intégrée mais amovible pour placer des éléments de fixation standard simples tels que des vés de centrage ou des étaux de contrôle. Réglage continu dans les directions X et Y et rotation à 360°, chacun par vis micrométrique. Toutes les fonctions de réglage sont autobloquantes sur les guidages de précision avec ressorts de contre-pression et peuvent être bloquées séparément en position finale. Livraison sur plaque de base pour fixation dans une rainure en T ou pour déplacement libre sur une plaque de base. **Pour les étaux de contrôle, voir le catalogue principal dk.**



# Tout l'univers de la fixation, du serrage et du positionnement.

Le système modulaire standard de dk Fixiersysteme pour la technique de mesure, composé de quelque 1 000 pièces, offre les avantages suivants :

- » Un système modulaire développé et éprouvé au fil des décennies
- » Une modularité entre les différentes gammes
- » Des solutions pour chaque tâche de positionnement
- » Une rentabilité grâce aux effets de synergie entre plusieurs solutions industrielles

Retrouvez la version numérique du catalogue à l'adresse : [www.dk-fixiersysteme.de](http://www.dk-fixiersysteme.de)



SWA39



SPANNFIX PRO



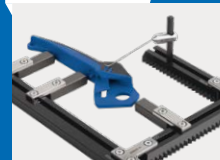
SPANNFIX ECO



QUADERFIX



SCHIENENFIX



MICROFIX



SWA39CT



SPEZIALFIX



SYSTÈMES ARTICULÉS



dk FIXIERSYSTEME GmbH & Co. KG  
Ferdinand-Lassalle-Straße 35  
D-72770 Reutlingen

Tél. +49 (0) 7121 90 97 10  
Fax +49 (0) 7121 90 97 120  
info@dk-fixiersysteme.de  
www.dk-fixiersysteme.de

*modulaires. simples. meilleurs.*



**FAST  
REASSEMBLY  
LIFELONG**

Le principe de base de tous les systèmes de fixation dk !

Nos dispositifs sont de conception modulaire, ils peuvent être démontés à tout moment et remontés à l'identique. La compatibilité des systèmes de fixation dk les rend parfaitement utiles.